



CPVC Presto Yellow Gold® para tubería de agua caliente línea plomería



Descripción

Actualización: Ago/2024

Excelente pegamento desarrollado para la unión permanente de tuberías, conexiones y todo tipo de acoplamientos de CPVC.

Materiales

Tubos y conexiones de CPVC.

Usos y aplicaciones

Se usa para unir tuberías, conexiones y todo tipo de acoplamientos de CPVC, ya que tiene una excelente resistencia al agua caliente y resiste alta presión.

Ventajas

- ✓ Viscosidad media: Facilita efectuar operaciones de pegado con rapidez.
- ✓ Secado rápido/Tiempo de instalación reducido.
- ✓ No requiere primer ni solvente.
- ✓ Este producto cumple y excede con la norma ASTM F-493.
- ✓ Para agua fría y agua caliente hasta 85 °C.
- ✓ Para tuberías con el mismo diámetro que las tuberías de cobre.
- ✓ Color Dorado. Pegamento recomendado para tubería de CPVC de todo tipo.

Especificaciones

Viscosidad Brookfield DVE 3/12 @ 25 °C:	800-2400 cps.
Densidad	0.93-0.98
Resistencia a la temperatura	85°C
Presión hidrostática mínima	2 horas @ 400 psi
Tiempo de secado (@ 10-20 °C)	2-3 minutos
Tiempo de secado (@ 20-30 °C)	1-2 minutos

Precauciones

Manténgase fuera del alcance de los niños. En caso de ingestión acuda al médico. No se aplique el producto si la temperatura ambiental es menor a 5 °C. Antes de la aplicación proteja las superficies cercanas que puedan mancharse. Agite el contenido del envase y no lo deje abierto. Al aplicar el pegamento dejar secar por 30 segundos y limpiar las embarraduras. Para un manejo confiable deje secar las uniones por 15 minutos antes de manipularlas. Para aplicar presión en la tubería, dejar pasar de 24 a 48 horas. Mantener el envase perfectamente cerrado cuando esté en uso.

Instrucciones

1. Utilice un cortador para tubo de PVC o una segueta. El corte debe ser recto y a 90 grados, ya que de esta forma, se facilita la unión. En caso de daño en la punta del tubo, vuelva a hacer el corte 5 cm. antes de la porción dañada.
2. Es necesario limpiar el corte con el dorso de una navaja o de la segueta para así retirar toda la rebaba que resulte del corte, tanto por fuera como por dentro del tubo.
3. Usando un trapo limpio y seco, limpie el polvo y la grasa de las piezas a unir. Revise ambas piezas e inserte en seco el tubo en la conexión. El tubo debe penetrar entre 1/3 y 2/3 del socket a colocar; en este punto el tubo no debe salir por sí solo de la conexión.
4. Aplique una capa uniforme de **CPVC Presto® Yellow Gold®**, pero sin exceso, en el tubo. Sin empapar el aplicador, aplique también una capa en la conexión.
5. Inserte rápidamente el tubo en la conexión y gire el tubo 1/4 de vuelta sosteniendo la unión aproximadamente durante 10 segundos. Un cordón uniforme de pegamento se debe apreciar en la parte externa de la conexión y después de 5 minutos ya podemos manipular la unión hasta su destino final. Deje curar 1 hora para tubería de agua fría y 6 horas para tubería de agua caliente antes de hacer pruebas de presión a 180 psi. Los tiempos de curado pueden variar dependiendo del diámetro del tubo, el clima, la presión, etc. No realice pruebas con aire.

Almacenamiento y vida de anaquel

1 año en lugares frescos y secos.

Presentación

Tubo de 60ml., lata con aplicador de 118ml., 236ml., 473 ml.

NOTA

Antes de usar este producto, el usuario debe correr cualquier prueba necesaria en orden de asegurarse que es el adecuado para la aplicación requerida. La información técnica aquí contenida no es exhaustiva, y está basada solamente en nuestro conocimiento presente y en nuestra experiencia. Industrias Presto no se hace responsable por ninguna omisión o falla en la interpretación de esta hoja técnica, ni en ninguna eventualidad relacionada con la aplicación imprecisa del producto, así como los cambios que en él ocurrieran debido a las condiciones climatológicas o prácticas deficientes de transporte, manejo o almacenamiento por el usuario. La garantía no abarca más allá del valor del producto.

Otros productos de la línea plomería

-PVC Presto®

-PVC Heavy Duty®

-Lubricante PVC Presto®

-Pegamento PVC El Dorado®

-Pasta para soldar Presto® Flux

-Limpiador PVC Presto®

-PVC Wet Blue

-Pasta para soldar Presto®

-Presto Sellac®

Aprende más en



www.youtube.com/indpresto

Visítanos en



www.ipresto.net

Síguenos en



Sistema de Gestión de la Calidad
Certificado ISO 9001:2015
RSGC 1033
Terminación 2026.05.15



Industrias Presto, S.A. de C.V.

Av. Francia 1674
Col. Moderna
Guadalajara, Jal. 44190
México

www.ipresto.net
e-mail: clientes@ipresto.net

Tels. y Fax: (33) 38 10 06 21 / 31 10 61 61
38 12 65 14 / 38 12 00 94
31 24 04 50 / 31 24 04 51