



Presto® Anclaje Epóxico anclaje epóxico estructural línea epóxicos



Descripción

Actualización: May/2015

El adhesivo **Presto® Anclaje Epóxico** es un producto epóxico estructural de alto módulo, color gris, especialmente formulado y desarrollado para efectuar anclajes químicos de fuerza excepcional, capaz de soportar grandes esfuerzos de manera continua y permanente. También puede utilizarse para soportar esfuerzos menores pero que incluyen movimiento, vibración, acción de viento y cargas intermitentes.

Materiales

Concreto, mampostería, piedra, estuco, acero, ladrillo, madera, etc.

Usos y aplicaciones

- Anclaje estructural resistente a las cargas, incluidas las sísmicas y del viento.
- Anclaje de pernos, barras roscadas de refuerzo, barras de acero corrugadas para pavimentos de concreto nuevo o reparaciones.
- Anclajes submarinos o bajo el agua.
- Anclaje de maquinaria, soportes, equipos, conductos, aires acondicionados y muebles sanitarios.
- Fijación de escaleras en muros, barandales, protecciones, alcantarillas, rejillas, soportes, etc.
- Fijación de marcos de puertas y ventanas.
- Fijación de antenas satelitales y parabólicas.

Ventajas

- ✓ Sistema %100 sólidos, libre de solventes, bajo VOC's
- ✓ Insensible a la humedad, puede utilizarse en ambientes húmedos
- ✓ Producto listo para usarse con pistola siamesa (doble émbolo)
- ✓ Alta capacidad de carga
- ✓ Endurece sin contraerse
- ✓ Excelente resistencia a la salinidad, hidrocarburos, solventes, aceites
- ✓ Puede recibir carga a las 4 horas de aplicado (proyectos de alta eficiencia)
- ✓ Excelente tiempo de trabajo

Especificaciones

Color	Parte A: Blanco. Parte B: Negro.
Color del producto mezclado:	Gris concreto
Dosificación/mezclado	1:1
Normas y aprobaciones	ASTM C881-10 Tipo I, II, IV y V. Grado 3 Clase A, B y C. AASHTO M235

Datos técnicos independientes a la norma ASTM C881-10					
Propiedades		ASTM	3 °C	10 °C	24 °C
Tiempo de gelado (muestra 60 g.)	minutos	C881	38	20	12
Tiempo de trabajo	minutos		—	—	—
Tiempo para recibir carga	horas		24	16	4
Resistencia a la deformación por compresión	7 días	D695	10,860 psi (75 MPa)	10,489 psi (72.3 MPa)	11,408 psi (78.7 MPa)
Módulo de compresión		D695	209,000 psi (1441 MPa)	211,000 psi (1455 Mpa)	244,000 psi (1682 MPa)
Resistencia a la tracción		D638	—	—	3080 psi
Elongación por la tracción		D638	—	—	3.3 %
Fuerza de la unión	2 días	C882	2850 psi (19.7 MPa)	3300 psi (22.8 MPa)	3580 psi (24.7 MPa)
Fuerza de la unión	14 días	C882	2790 psi (19.2 MPa)	4090 psi (28.2 MPa)	3940 psi (27.7 MPa)
Viscosidad		C881	Sin escurrimiento		
Temperatura de deflexión térmica		D648	132 °C		
Absorción de agua		D570	0.53 %		
Coefficiente lineal de encogimiento		D2566	0.002 %		
Compuestos orgánicos volátiles (VOC)			7.84 g/l		

Precauciones

Si existe contacto con la piel puede causar irritaciones en pieles sensibles. En ese caso lavar con abundante agua y jabón la zona afectada. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con agua y jabón y pedir ayuda médica. Puede ser nocivo en caso de ingestión, solicite ayuda médica inmediata. Manténgase fuera del alcance de los niños.

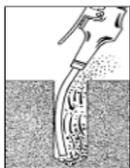
Use lentes de seguridad y mascarilla contra polvos si va a lijar, taladrar o maquinar el epóxico ya curado. Una vez curado el pegamento no se considera tóxico.

- No se adelgace con solventes, pues se puede inhibir el curado.
- No se recomienda para aplicaciones sobre cabeza.

Instrucciones

Temperatura de aplicación: La temperatura de las superficies y la temperatura ambiente deberá estar entre 2 y 46 °C.

Acondicionamiento del producto: Cuando la temperatura ambiente o la temperatura de las superficies se encuentran por debajo de 21 °C, acondicione el producto entre 21 y 24 °C antes de usarlo. El producto frío puede volverse muy espeso para aplicarse y si se encuentra muy caliente puede reaccionar mucho más rápido de lo normal. Para aplicaciones bajo el agua contacte a nuestro departamento técnico.

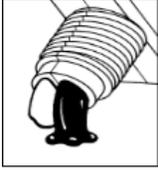


1. Haga una perforación de diámetro y profundidad adecuada. Remueva con aire el polvo de la parte interior del orificio. Cepille el agujero con un cepillo redondo de alambre de acero inoxidable, 1/8 "(0,32 cm) más grande que el diámetro del agujero. Elimine el polvo de nuevo. El agujero deberá estar limpio de todo el polvo, escombros, grasa, cera, aceite y otros contaminantes. El agujero puede estar húmedo. Siempre asegúrese de que los agujeros y/o la superficie estén listos antes de preparar el cartucho y la mezcla del producto.

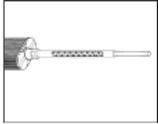
De ser posible, programe el trabajo para consumir un cartucho de una sola vez sin interrupción de del flujo. Si el producto se endurece en la boquilla, no fuerce la pistola, reemplace la boquilla con



una nueva. El producto dentro del cartucho que no se utilice puede guardarse para usarse en el futuro. Limpie completamente el cuello y vuelva a tapar. Deseche de boquilla utilizada.



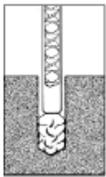
2. Inserte el cartucho en la pistola asegurándose de que esté adecuadamente posicionado.



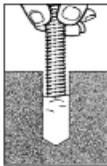
3. Retire la tapa de plástico de la punta del cartucho. Dispense una pequeña cantidad de Presto Anclaje Epóxico en un desechable hasta obtener un flujo uniforme de ambos materiales. Es imprescindible que se sigan las instrucciones cada vez para lograr la relación de mezcla perfecta de los dos componentes de manera que un color uniforme y sin rayas se alcance en el momento en que el producto llegue a la punta de la boquilla.



4. Coloque la boquilla en el cartucho y asegure firmemente. Deje salir suficiente Presto Anclaje Epóxico en un recipiente desechable hasta que el color se convierta en un gris consistente, sin vetas.



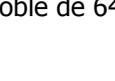
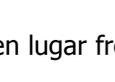
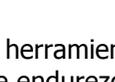
Para conseguir un flujo máximo y reducir la fatiga, ajuste la boquilla para acomodar el flujo a la profundidad y el diámetro del agujero.



5. Anclaje en concreto. Dispense el material desde el fondo de la agujero. Llene aproximadamente 1/2 a 5/8 de la profundidad del agujero mientras que retira lentamente la boquilla.

Inserte

gira en



la varilla roscada o barra de refuerzo a la parte inferior del orificio mientras se gira en sentido de las manecillas del reloj. La barra o barras de refuerzo roscado deben estar libres de suciedad, grasa o cualquier material extraño. No mover ni aplicar carga hasta que el adhesivo haya endurecido por completo.

6. Anclaje en bloques huecos o mampostería sin refuerzo. Inserte la boquilla de mezclado en la parte inferior de la malla de refuerzo y llene completamente mientras se retira la boquilla. Inserte la malla llena con el Presto Anclaje Epóxico en el orificio. Inserte la barra de refuerzo hasta el fondo de la malla mientras la gira en el sentido de las manecillas del reloj. La barra o barras de refuerzo roscado deben estar libres de suciedad, grasa o cualquier material extraño. No mover ni aplicar carga hasta que el adhesivo haya endurecido por completo.

Limpieza

Limpie las herramientas y equipo con un solvente como xileno, tolueno o MEK. No deje que el adhesivo se endurezca sobre las herramientas y equipo.

Almacenamiento y vida de anaquel

28 meses en lugar fresco y seco. No se exponga a altas temperaturas.

Presentación

Cartucho doble de 645 ml.

NOTA

Antes de usar este producto, el usuario debe correr cualquier prueba necesaria en orden de asegurarse que es el adecuado para la aplicación requerida. La información técnica aquí contenida no es exhaustiva, y está basada solamente en nuestro conocimiento presente y en nuestra experiencia. Industrias Presto no se hace responsable por ninguna omisión o falla en la interpretación de esta hoja técnica, ni en ninguna eventualidad relacionada con la aplicación imprecisa del producto, así como los cambios que en él ocurrieran debido a las condiciones climatológicas o prácticas deficientes de transporte, manejo o almacenamiento por el usuario. La garantía no abarca más allá del valor del producto.

Otros productos de la línea epóxicos

- Presto® Epoxy Repara Todo
- Presto® Epoxy Acero (Pasta 5 min)
- Presto® Epoxy Transp. (Jeringa 5 min)
- Presto® Epoxy Plástico (Plastilina 5 min)
- Presto® Epoxy Acero (Plastilina 5 min)
- Presto® Epoxy Transp. (Pasta 5 min)
- Presto® Epoxy Bajo Agua (Plast. 5 min)

Aprende más en



www.youtube.com/indpresto

Visítanos en



www.ipresto.net

Síguenos en



Sistema de Gestión de la Calidad
Certificado ISO 9001:2008
RSGC 708
Terminación 2017.03.14



Industrias Presto, S.Á. de C.V.

Av. Francia 1635-D
Col. Moderna
Guadalajara, Jal. 44190
México

www.ipresto.net
e-mail: servicioclientes@ipresto.net

Tels. y Fax: 38 10 06 21 / 31 10 61 61
38 12 65 14 / 38 12 00 94
31 24 04 50 / 31 24 04 51